

Stefano Fiorati is Head of Zero Emission & Advanced Drivetrain at CNH Industrial. He is responsible for expanding alternative fuels, electrification and automation technologies across the Company's entire agriculture product portfolio.

Prior to this appointment, Mr. Fiorati was Manager for Tractor Innovation from 2014-2021. In this previous role, he was technical project leader for the New Holland T6.140 Methane Powered tractor prototype and subsequent concepts, presented in 2015 and 2017 respectively. Mr. Fiorati started his professional career with CNH Industrial in 2011 as Mechanical Design Engineer within the Innovation department.

Stefano Fiorati has a PhD in Mechanics of Machine awarded jointly by the University of Ferrara, Italy, and the Katholieke Universiteit Leuven, Belgium. He has a master's degree in Mechanical Engineering from the University of Ferrara, Italy.

Stefano Fiorati è Head Zero Emission & Advanced Drivetrain presso CNH Industrial. Si occupa di espandere le tecnologie per i carburanti alternativi, l'elettificazione e l'automazione a tutto il product portfolio agricolo dell'azienda.

Prima di rivestire questo incarico, Fiorati è stato Manager for Tractor Innovation dal 2014 al 2021. Nel suo ruolo precedente, è stato technical project leader del prototipo del trattore alimentato a metano T6.140 New Holland e dei concept successivi, presentati rispettivamente nel 2015 e nel 2017. Fiorati ha iniziato la sua carriera professionale in CNH Industrial nel 2011 come Mechanical Design Engineer nel reparto Innovation.

Stefano Fiorati ha svolto un Dottorato di ricerca in Meccanica dei macchinari conferito dall'Università di Ferrara e la Katholieke Universiteit di Leuven, in Belgio. Ha una laurea magistrale in Ingegneria meccanica, conseguita all'Università di Ferrara, in Italia.

